

# EinScan<sup>®</sup> Pro 2X Plus **2020** 多功能手持3D扫描仪

多模式3D扫描技术  
快速获取高品质3D模型

- 更细腻丰富的数据细节
- 更广泛的扫描材质适应性
- 更流畅的扫描体验



## EinScan Pro 2X Plus 2020版

延续EinScan Pro 2X Plus设备的优良性能，模块化设计，满足不同尺寸实物的多种细节和精度要求的3D建模需求，能够适应广泛的应用场景，兼顾数据细节和扫描效率，更大程度扩展扫描应用边界，真正成为设计师及工程师的有力助手。





## 产品特点

### 数据细节丰富，高度还原实物表面立体信息

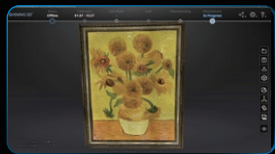
升级的硬件和优化的算法，增强了手持精细扫描模式的细节还原能力，获取被扫描物体的“高保真”3D数字模型。



## 多模式3D扫描技术+创新的模块化设计 一机多用

扫描模式包括：手持快速扫描、手持精细扫描，以及固定全自动扫描和固定自由扫描，可搭配纹理模块、工业模块以及足扫模块，适合多种应用场景。数据拼接模式包括：特征拼接、标志点拼接、转台编码点拼接以及手动拼接模式，同时在搭配纹理模块下，手持扫描模式可以实现纹理拼接。

\*可选配模块：



### 纹理模块

可实现物体全彩信息的获取，通过纹理拼接提高扫描效率。



### 工业模块

在固定扫描模式下，使用转台实现自动3D扫描，获取高精度3D数据。

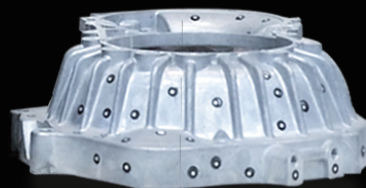
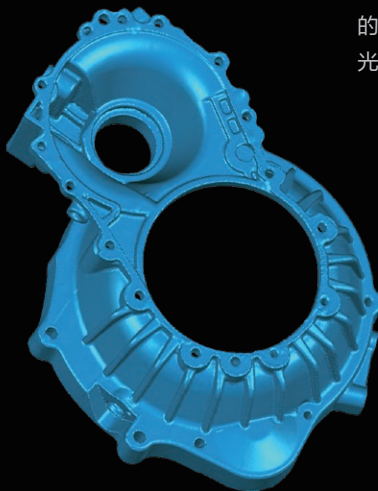


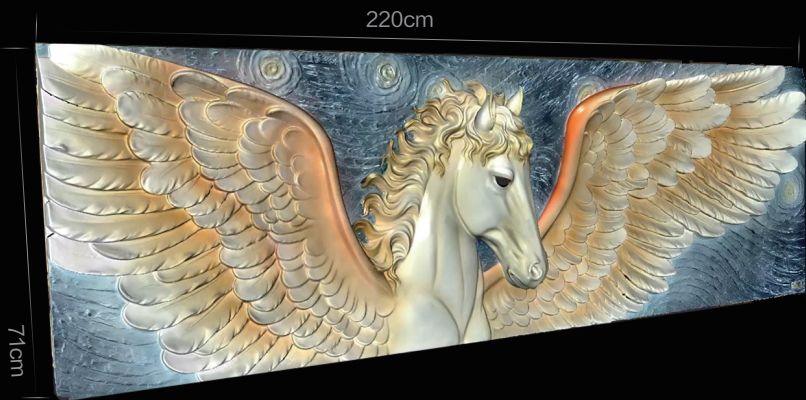
### 足扫模块

快速实现站立姿势下完整双足模型的精准扫描。

## 材质适应广泛， 更大程度扩展扫描应用边界

硬件升级搭配软件优化，提升了对被扫描物体表面材质的适应性，优化了对深色表面和金属材料物体（非高反光表面）的扫描效率。

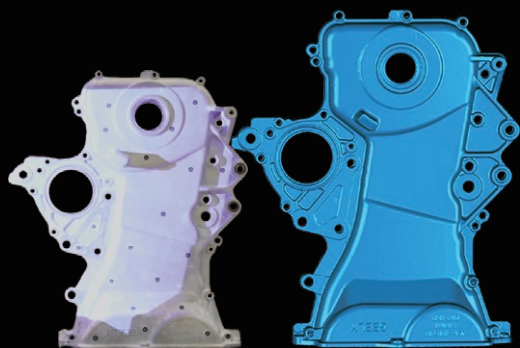




## 扫描流畅，数据采集传输不卡顿

得益于新一代视觉采集器件及优化的算法，手持扫描模式下数据采集速度最快可达3,000,000点/秒，固定扫描模式下，单幅扫描时间小于0.5s。采用USB3.0相机接口，实现更高速、稳定的数据采集和传输。

扫描幅面相较于EinScan Pro 2X 2020扩大**1.6**倍，更适合中到大尺寸实物扫描。



## 数据尺寸测量精度高

固定扫描模式下，单幅扫描精度最高可达0.04mm。利用标志点拼接，手持模式下体积精度最高可达0.045mm+0.3mm/m。

## 便携轻巧，“移动办公”无负担

独具匠心的包装设计，如笔记本电脑般轻松携带，即插即用；轻巧的设备配合体贴的防滑设计，满足长时间手持操作的需求，小巧的设备尺寸，应对在更多工作空间中的灵活作业。





# 三维扫描软件EXScan Pro

清晰的软件工作指导流程，让3D扫描不论对于经验丰富的用户还是初学者，都如同录制视频般简单易用。丰富的数据后处理功能，让扫描数据的编辑更加简单高效。

## 清晰的工作指导流程

### 数据后处理模块

可对数据进行补洞、平滑、锐化、自动封装等操作。

### 数据测量模块

可以调整数据坐标，创建特征以及进行数据测量。

## 用户友好的操作体验

### 数据实时显示

### 高兼容性

可输出STL、OBJ、PLY和ASC等标准数据格式；兼容市场上主流三维设计软件；直接导出封闭模型，无缝对接3D打印机。

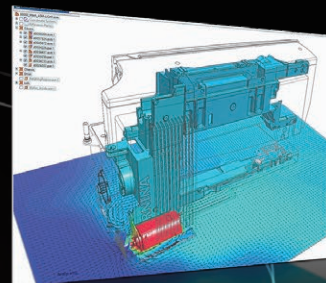
## 一站式逆向工程解决方案

先临三维的多功能手持三维扫描技术，结合Geomagic Essentials和Solid Edge SHINING 3D Edition两款软件，与3D扫描仪、3D打印机进行组合，有效地形成“3D数字化-智能设计-增材制造”的系统化解决方案，为用户带来更简单、快速、高性价比的高精度三维数据设计、仿真优化和制造。

\*可选配软件



Geomagic Essentials™



Solid Edge  
SHINING 3D Edition

# 多模式技术支撑更多应用方向



## 为了更高效的产品设计

工业制造&逆向工程  
为个性定制产品和3D打印提供3D数据



## 为了更缤纷的艺术灵感

艺术&遗产保护  
数字雕塑



## 为了更健康的生活品质

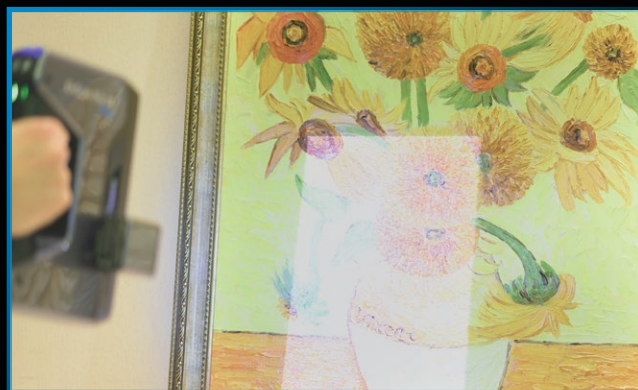
精准数字化诊疗  
个性化康复支具、矫治器械设计



## 为了更丰富的创想体验

虚拟展示  
VR / AR

For More Shining Ideas



# 技术参数

扫描模式	手持精细扫描	手持快速扫描	固定式全自动扫描 (使用工业模块)	固定式自由扫描 (使用工业模块)
扫描精度	0.045 mm	0.1 mm	单片精度0.04 mm	单片精度0.04 mm
扫描速度	3,000,000 点/秒,10 FPS	1,500,000 点/秒,30 FPS	单幅扫描时间 < 0.5 s	单幅扫描时间 < 0.5 s
体积精度*	0.045 mm + 0.3 mm/m	0.1 mm + 0.3 mm/m	不适用	不适用
空间点距	0.2 mm ~ 3 mm	0.25 mm ~ 3 mm	0.24 mm	0.24 mm
单片扫描范围	209 mm x 160 mm ~ 310 mm x 240 mm			
扫描景深	410 mm ~ 610 mm			
基准工作距	510 mm			
光源形式	白光LED			
拼接模式	标志点拼接; 特征拼接 (物体表面有丰富的几何特征); 混合拼接 (标志点和特征)	标志点拼接; 特征拼接 (物体表面有丰富的几何特征); 混合拼接 (标志点和特征); 纹理拼接 (需添加纹理模块)	转台编码点拼接; 特征拼接; 标志点拼接; 手动拼接	标志点拼接; 特征拼接; 手动拼接
纹理扫描	支持 (需添加“纹理模块”)			
户外操作	避免强光直射干扰			
特殊扫描物体处理	黑色、透明、反光的物体不能直接扫描, 需先喷粉处理			
可打印数据输出	支持输出可直接3D打印模型			
数据格式	OBJ, STL, ASC, PLY, P3, 3MF			
扫描头重量 (含传输线)	1.25 kg			
工作温度	0°C ~ 40°C			
工作湿度	10% ~ 90%			
认证资质	CE, FCC, ROHS, WEEE, KC			
系统支持	Win10 (64位) / Win11 (64位)			
电脑要求	推荐电脑: 显卡: NVIDIA GTX/RTX系列, GTX1080及以上; 显存: ≥4 G; 处理器: I7-8700及以上; 内存: ≥64 G; 端口: 高速USB3.0			

\*体积精度是指3D数据精度与物体尺寸之间的关系, 每100cm精度降低0.3mm。上述指标描述通过标志点拼接测量球心距得出。

注: 本公司保留对本手册中所描述的参数及图片进行解释及修改的权利。