

EinScan® Pro 2X **2020** 手持3D扫描仪

拼细节 更出色



「高保真」
3D数字模型



超高的
数据细节还原能力



EinScan Pro 2X 2020版

EinScan Pro 2X 2020版，延续EinScan Pro 2X一贯的优良性能，专注于“精细”和“快速”两种手持扫描模式，满足中小尺寸实物的多种细节和精度要求的3D扫描建模需求，兼顾数据细节和扫描效率，搭配用户友好的软件，是对3D建模细节有着挑剔要求用户的理想选择。

产品特点



丰富的数据细节

延续EinScan Pro 2X的优良性能，通过优化手持精细模式算法，带来更强大的细节捕捉能力；3D数据点云最小点距设置达到0.2mm，高清细腻地还原实物立体形态。



扫描速度快

新一代视觉采集器件，数据采集速度最高可达3,000,000点/秒，采用USB3.0相机接口，实现更高速、稳定的数据采集和传输。



色彩高保真

可通过扩展纹理模块快速获取物体表面鲜艳彩色信息，真实还原实物视觉外观。同时，独特的彩色纹理扫描拼接功能，可充分提升数据扫描效率。



纹理模块

*可选配

可实现物体全彩信息的获取

产品特点



广泛的材质适应性

硬件升级搭配软件优化，在手持快速模式下，提升了设备对被扫描物体表面材质的适应性，降低了对被扫描物体表面材质的要求。



用户体验佳

用户友好的UI设计，引导式流程，无需专业经验也能轻松理解，让操作变得舒适简单；小巧的设备尺寸，能够应对在更多工作空间中的灵活作业。



双模可选

两种手持模式，根据扫描任务的需要，可选择侧重于精度或效率，兼具特征拼接、标志点拼接与纹理拼接（需配合纹理模块使用），力所能及的照顾多样化的3D建模需求。



数据精度高

手持模式下，扫描精度最高可达0.045mm，利用标志点拼接定位，体积精度可达0.3mm/m。



安全光源

使用LED光源，不含激光，不伤人眼。

可广泛应用于



设计制造



虚拟展示



遗产保护



文化艺术



医疗定制



创新教育

技术参数

扫描模式	手持精细扫描	手持快速扫描
扫描精度	0.045mm	0.1mm
体积精度*	0.3mm/m (借助标志点定位)	
扫描速度	10帧/秒 3,000,000点/秒	30帧/秒 1,500,000点/秒
空间点距	0.2mm-2mm	
单片扫描范围	150*120mm~250*200mm	
景深	±100mm	
工作中心距	400 mm	
光源	LED	
拼接模式	特征拼接 (需丰富表面特征), 标志点拼接, 混合拼接	特征拼接 (需丰富表面特征), 标志点拼接, 混合拼接, 纹理拼接 (需添加纹理模块)
纹理扫描	支持 (需添加“纹理模块”)	
户外操作	避免强光直射干扰	
特殊扫描物体处理	透明、高反光物体不能直接扫描, 需先喷粉处理	
可打印数据输出	支持输出可直接3D打印模型	
数据格式	OBJ, STL, ASC, PLY, P3, 3MF	
扫描头重量 (含传输线)	1.25kg	
工作温度	0-40°C	
工作湿度	10-90%	
认证资质	CE, FCC, ROHS, WEEE, KC	
系统要求	Win10; 64位	
电脑配置	推荐电脑: 显卡: NVIDIA GTX1080及以上, 显存: >4G, 处理器: I7-8700, 内存: 64G, 端口: 高速USB3.0 最低配置: 显卡: NVIDIA Quadro P1000及以上或NVIDIA GTX660及以上; 处理器: Intel(R) xeon E3-1230, Intel(R) I5-3470, Intel(R) I7-3770, 内存: 8G, 端口: 高速USB3.0	

*体积精度是指3D数据精度与物体尺寸之间的关系, 每100cm精度降低0.3mm。上述指标描述通过标志点拼接测量球心距得出。