

PolyJet 材料/打印机参考指南

刚性不透明材料

| 材料 | Objet30 Pro™ | Objet30 Prime™ | Stratasys J4100™ | Stratasys J735™ ² /J750™ | Stratasys J750™ Digital Anatomy™ | Stratasys J850™ Digital Anatomy™ | Stratasys J850™ Pro/Prime/J826™ Prime | Stratasys J55™ Prime | Stratasys J35™ Pro |
|---------------------------|----------------|----------------|------------------|-------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|----------------------|--------------------|
| VeroWhitePlus™ (RGD835) | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| VeroBlackPlus™ (RGD875) | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ |
| VeroBlue™ (RGD840) | ● | ● | ● | ● | ● ³ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| VeroGray™ (RGD850) | ● | ● | ● | ● | ● ³ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| VeroCyan™ (RGD843) | ○ | ○ | ○ | ● | ● ³ | ● | ● ⁵ | ○ | ○ |
| VeroMagenta™ (RGD851) | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● ⁵ | ○ | ○ |
| VeroYellow™ (RGD836) | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● ⁵ | ○ | ○ |
| Vero PureWhite™ (RGD837) | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ |
| DraftGrey™ (RGD750) | ● ⁴ | ● ⁴ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| VeroUltra™ White (RGD825) | ○ | ○ | ○ | ● | ● ⁶ | ● ⁶ | ● | ○ | ○ |
| VeroUltra Black (RGD865) | ○ | ○ | ○ | ● | ● ⁶ | ● ⁶ | ● | ○ | ○ |
| VeroUltra WhiteS (RGD824) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● |
| VeroUltra BlackS (RGD864) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● |

刚性透明材料

| 材料 | Objet30 Pro | Objet30 Prime | Stratasys J4100 | Stratasys J735 ² /J750 | Stratasys J750 Digital Anatomy | Stratasys J850 Digital Anatomy | Stratasys J850 Pro/Prime/J826 Prime | Stratasys J55 Prime | Stratasys J35 Pro |
|----------------------------|-------------|---------------|-----------------|-----------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|---------------------|-------------------|
| VeroCyanV™ (RGD845) | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ |
| VeroMagentaV™ (RGD852) | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ |
| VeroYellowV™ (RGD838) | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ |
| RGD720™ (通用型透明度) | ○ | ● | ○ | ● | ● ³ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| VeroClear™ (RGD810) | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ |
| VeroUltra Clear (RGD820) | ○ | ○ | ● | ● | ● ³ | ● | ● | ○ | ○ |
| VeroUltra ClearS (RGD821) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● |
| Vero™ContactClear (CTT610) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● |

模拟橡胶材料

| 材料 | Objet30 Pro | Objet30 Prime | Stratasys J4100 | Stratasys J735 ² /J750 | Stratasys J750 Digital Anatomy | Stratasys J850 Digital Anatomy | Stratasys J850 Pro/Prime/J826 Prime | Stratasys J55 Prime | Stratasys J35 Pro |
|--------------------------|-------------|---------------|-----------------|-----------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|---------------------|-------------------|
| TangoGray™ (FLX950) | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| TangoBlack™ (FLX973) | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| TangoPlus™ (FLX930) | ○ | ○ | ○ | ● | ● ³ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| TangoBlackPlus™ (FLX980) | ○ | ○ | ○ | ● | ● ³ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Agilus30™ Black (FLX985) | ○ | ○ | ● | ● | ● ³ | ● ³ | ● | ○ | ○ |
| Agilus30 White (FLX945) | ○ | ○ | ○ | ● | ● ³ | ● ³ | ● | ○ | ○ |
| Agilus30 (透明) (FLX935) | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| Elastico™ Black | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● |
| Elastico Clear | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● |

¹ 不在美洲地区销售

² 视区域供应情况而定

³ VeroUltraClear 仅在 J750 (非 DAP) 配置下运行使用

⁴ 适用于特定的 V5 及特定的 V3 系统

⁵ 不适用于 J850 Pro

⁶ 仅在 J750 (非 DAP) 配置下运行使用

PolyJet 材料/打印机参考指南

类聚丙烯材料

| 材料 | Objet30 Pro | Objet30 Prime | Stratasys J4100 | Stratasys J735 ² /J750 | Stratasys J750 Digital Anatomy | Stratasys J850 Digital Anatomy | Stratasys J850 Pro/Prime/J826 Prime | Stratasys J55 Prime | Stratasys J35 Pro |
|-----------------|-------------|---------------|-----------------|-----------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|---------------------|-------------------|
| Durus™ (RGD430) | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Rigur™ (RGD450) | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

模拟工程塑料

| 材料 | Objet30 Pro | Objet30 Prime | Stratasys J4100 | Stratasys J735/J750 | Stratasys J750 Digital Anatomy | Stratasys J850 Digital Anatomy | Stratasys J850 Pro/Prime/J826 Prime | Stratasys J55 Prime | Stratasys J35 Pro |
|---|-------------|---------------|-----------------|---------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|---------------------|-------------------|
| Digital ABS Plus Ivory (RGD515 Plus & RGD531) | ○ | ○ | ● | ● | ● ⁴ | ○ | ● | ● | ● |
| RGD525™ (耐高温) | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

医疗及牙科材料

| 材料 | Objet30 Pro | Objet30 Prime, Objet30 Dental Prime | Stratasys J4100 | Stratasys J735/750 | Stratasys J750 Digital Anatomy | Stratasys J850 Digital Anatomy | Stratasys J850 Pro/Prime/J826 Prime | Stratasys J55 Prime | Stratasys J35 Pro |
|---|-------------|-------------------------------------|-----------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|---------------------|-------------------|
| VeroDent™ (MED670) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| VeroGlaze™ (MED620) | ○ | ● ³ | ○ | ● ⁴ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Biocompatible Clear (MED610) | ○ | ● | ○ | ● | ● ⁴ | ● ⁴ | ○ | ○ | ○ |
| Digital ABS Plus Biocompatible (MED515+DABS, IV 和 MED531DABS, IV) | ○ | ○ | ○ | ● ⁵ | ● ⁴ | ● ⁴ | ○ | ○ | ○ |
| Rigid Ivory Biocompatible (MED615RGD, IV) | ○ | ○ | ○ | ● ⁵ | ● ⁴ | ● ⁴ | ○ | ○ | ○ |
| TissueMatrix™ (MED310) | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ |
| GelMatrix™ (FLG110) | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ |
| BoneMatrix™ (RGD516) | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ |

¹ 不在美洲地区销售

² 仅适用于 Dental 和 Dental Selection

³ 仅适用于 Objet30 Dental Prime

⁴ 仅在 J750 (非 DAP) 配置下运行使用

⁵ 仅适用于 J735/J750

PolyJet 材料/打印机参考指南

专用材料

| 材料 | Objet30 Pro | Objet30 Prime | Stratasys J4100 | Stratasys J735/J750 | Stratasys J750 Digital Anatomy | Stratasys J850 Digital Anatomy | Stratasys J850 Pro/Prime/ J826 Prime | Stratasys J55 Prime | Stratasys J35 Pro |
|--------------------------------|-------------|---------------|-----------------|---------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|---------------------|-------------------|
| VeroFlex™ Cyan (RGD891) | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| VeroFlex Magenta (RGD892) | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| VeroFlex Yellow (RGD893) | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| VeroFlex White (RGD894) | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| VeroFlex Black (RGD895) | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| VeroFlex Clear (RGD896) | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| VeroFlexVivid™ Cyan (RGD898) | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| VeroFlexVivid Magenta (RGD899) | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| VeroFlexVivid Yellow (RGD890) | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |

支撑材料

| 材料 | Objet30 Pro | Objet30 Prime | Objet Eden260VS | Stratasys J4100 | Stratasys J735/J750 | Stratasys J750 Digital Anatomy | Stratasys J850 Digital Anatomy | Stratasys J850 Pro/Prime/ J826 Prime | Stratasys J55 Prime | Stratasys J35 Pro |
|--|-------------|---------------|-----------------|-----------------|---------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|---------------------|-------------------|
| SUP705™ 和 SUP705B (APJ) (使用水枪移除) 与 FC630、FC655、MED610、MED620、MED625FLX ³ 、MEDDABS+ 以及 MED615RGD 生物相容 ³ | ● | ● | ● | ● | ● | ● ⁴ | ● ⁴ | ● | ○ | ○ |
| SUP706B™ (可溶性支撑材料) 与 MED610、MED620、MED625FLX、MEDDABS+ 以及 MED615RGD ³ 生物相容 ³ | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| SUP707™ (水溶性) | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| SUP710™ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● |
| WSS™150 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● |

材料说明

| 打印机 | 类型 | 重量 (千克) | 包装 |
|--------------------------------------|----|--|----------------------------|
| Eden/Connex | 料盒 | 3.6 千克 | 每包 1 件/每包 4 件 ² |
| Stratasys J735/J750 | 料盒 | 3.6 千克 | 每包 1 件/每包 3 件 ² |
| Objet30 Pro/Prime | 料盒 | 1 千克 | 每包 2 件 |
| Stratasys J850 Pro/Prime/ J826 Prime | 料盒 | 4 千克 | 每包 1 件 |
| Stratasys J750 Digital Anatomy | 料盒 | 3.6 千克 注意: 3.6 千克的料盒中含有 3.1 千克的 TissueMatrix (MED310) | 每包 1 件 |
| Stratasys J55 Prime | 料盒 | 1.1 千克 | 每包 1 件 |
| Stratasys J35 Pro | 料盒 | 1.1 千克 | 每包 1 件 |
| Stratasys Objet1000 / J4100 | 料盒 | 18 千克 | 每包 1 件 |

¹不在美洲地区销售

²包装视区域供应情况而定

³生物相容性取决于系统, 请参考上述医疗及牙科部分

⁴SUP705/SUP705B 仅在 J750 (非 DAP) 配置下运行使用

PolyJet 材料/打印机参考指南

打印机细节

| 打印机 | 最大打印尺寸 (XYZ) | 系统尺寸和重量 | 层厚度 | 精度 |
|---|--|---|---|---|
| Objet30 Pro、Objet30 Prime | 294 x 192 x 148.6 mm (11.57 x 7.55 x 5.85 in.) | 826 x 600 x 620 mm (32.5 x 23.6 x 24.4 in.) 106 kg (234 lbs.) | Objet30 Pro: 28 um (0.0011 in.), VeroClear 材料为 16 um (0.0006 in.) Objet30 Prime: Tango™ 材料为 28 um (0.0011 in.) ; 所有其他材料均为 16 um (0.0006 in.) | 0.1 mm (0.0039 in.) |
| Stratasys J4100 | 1000 x 800 x 500 mm (39.4 x 31.5 x 19.7 in.) | 1960 x 2868 x 2102 mm (77.5 x 113 x 83 in.); 22000 kg (4850 lbs.) | HS: 多达 3 种基本树脂, 27 um (0.001 in.) 分辨率 SHS: 1 种树脂, 55 um (0.002 in.) 分辨率 | 全尺寸模型最高 600 um (仅适用于刚性材料, 视几何形状、打印参数而定。) |
| Stratasys J700/J735/J750 | Stratasys J700: 490 x 390 mm (19.3 x 15.35 in.) Stratasys J735: 350 x 350 x 200 mm (13.7 x 13.7 x 7.6 in.) Stratasys J750: 490 x 390 x 200 mm (19.3 x 15.35 x 7.9 in.) | 1,400 x 1,260 x 1,100 mm (55.1 x 49.6 x 43.3 in.) 430 kg (948 lbs.) 材料柜: 670 x 1,170 x 640 mm (26.4 x 46.1 x 25.2 in.); 152 kg (335 lbs.) | Stratasys J700: 55 um (0.0021 in.) Stratasys J735/J750: 横向打印层最薄为 14 um (0.00055 in.) HS 模式 (28-30 um) | Stratasys J735/J750: 与 STL 尺寸的典型偏差, 针对使用刚性材料打印的模型, 基于尺寸: 小于 100 mm - ±100μ; 大于 100 mm - ±200μ 或±零件长度的 0.06%, 以较大者为准。 |
| Stratasys J750/850 Digital Anatomy | 490 x 390 x 200 mm (19.3 x 15.35 x 7.9 in.) | 1,400 x 1,260 x 1,100 mm (55.1 x 49.6 x 43.3 in.); 430 kg (948 lbs.) 材料柜: 670 x 1,170 x 640 mm (26.4 x 46.1 x 25.2 in.); 152 kg (335 lbs.) | J750 Digital Anatomy: 高质量模式: 多达 6 种不同材料 高度混合模式: 多达 6 种不同材料 J850 Digital Anatomy: 高质量模式 (HQ): 7 种不同材料 / 层厚 14 um 高度混合模式 (HM): 7 种材料 / 27 um 高速模式 (HS): 3 种材料 / 27 um, 2 倍速度 超高速模式 (SHS): 1 种材料 / 54 um, 4 倍速度 | Vero 材料: 与 STL 尺寸的典型偏差, 针对使用刚性材料打印的模型, 基于尺寸: 小于 100 mm - ±100μ; 大于 100 mm - ±200μ 或±零件长度的 0.06%, 以较大者为准 Digital Anatomy 材料: 未验证精确度, 请参阅设计指南的技术文档。 |
| Stratasys J850 Pro/Prime/ J826 Prime | J826 Prime: 255 x 252 x 200 mm (10 x 9.9 x 7.9 in.) J850 Pro/Prime: 490 x 390 x 200 mm (19.3 x 15.35 x 7.9 in.) | J826 Prime: 820 x 1310 x 665 mm (32.28 x 51.57 x 26.18 in.); 234 kg (516 lbs.) 材料柜: 1119 x 656 x 637 mm (44 x 25.8 x 25.1 in.); 153 kg (337 lbs.) J850 Pro/Prime: 1400 x 1260 x 1100 mm (55.1 x 49.6 x 43.4 in.); 430 kg (948 lbs.) 材料柜: 1119 x 656 x 637 mm (44 x 25.8 x 25.1 in.); 153 kg (337 lbs.) | 高质量模式 (HQ): 多达 3 种基本树脂, 14 um 高速模式 (HS): 多达 6 种基本树脂, 27 um 高度混合模式 (HM): 多达 6 种基本树脂, 27 um 超高速模式 (SHS): 1 种树脂, 54 um | J826 Prime: 与 STL 尺寸的典型偏差, 针对使用刚性材料打印的模型, 基于尺寸: 小于 100 mm - ±100μ; 大于 100 mm - ±200μ。 J850 Pro/Prime: 与 STL 尺寸的典型偏差, 针对使用刚性材料打印的模型, 基于 尺寸: 小于 100 mm - ±100μ; 大于 100 mm - ±200μ 或±零件长度的 0.06%, 以 较大者为准。 |
| Stratasys J55 Prime | 圆形打印托盘 最大可达 1,174cm ² (182 in ²) 打印高度: 190mm* (7.48 in.)* | 651 x 661 x 1551mm (25.63 x 26.02 x 61.06 in.); 228 kg (503 lbs.) | 横向打印层最薄为 18.75 um (0.0007 in.) | 与 STL 尺寸的偏差, 针对使用刚性材料打印的模型, 在 1 Sigma (67%) 的统计学范 围内, 基于尺寸: 小于 100 mm - ±150μ; 大于 100 mm - ±零件长度的 0.15%。 与 STL 尺寸的偏差, 针对使用刚性材料打印的模型, 在 2 Sigma (95%) 的统计学范 围内, 基于尺寸: 小于 100 mm - ±180μ; 大于 100 mm - ±零件长度的 0.2%。 ** |
| Stratasys J35 Pro | 圆形打印托盘 最大可达 1,174cm ² (182 in ²) 打印高度: 158mm* (6.22 in.)* | 651 x 661 x 774mm (25.63 x 26.02 x 30.48 in.); 98 kg (216 lbs.) | 横向打印层最薄为 18.75 um (0.0007 in.) | 与 STL 尺寸的偏差, 针对使用刚性材料打印的模型, 在 1 Sigma (67%) 的统计学范 围内, 基于尺寸: 小于 100 mm - ±150μ; 大于 100 mm - ±零件长度的 0.15%。 与 STL 尺寸的偏差, 针对使用刚性材料打印的模型, 在 2 Sigma (95%) 的统计学范 围内, 基于尺寸: 小于 100 mm - ±180μ; 大于 100 mm - ±零件长度的 0.2%。 ** |

¹ 仅限使用 SUP705、SUP706

² 不适用于 J826 Prime

* J55 Prime 的最大可打印高度为 187 mm (7.36 in.), J35 Pro 的最大可打印模型高度为 155 mm (6.1 in.)。

** 在环境温度 23°C 和相对湿度 50% 下测定。

美国总部

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344,
USA
+1 952 937 3000

www.stratasys-china.com

ISO 9001:2015 认证

以色列总部

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 2000

中国上海

上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编: 200072
电话: +86 21 3319 6068



Stratasys 官方微信